www.lastellaluigi.it

VOCI DI CAPITOLATO SISTEMA RAPIDO STAR VTR

➢ PLATEA DI FONDAZIONE

Realizzazione di **platea di fondazione in calcestruzzo armato** con rete elettrosaldata Ø10 maglia 20x20 cm, conforme alle norme tecniche per le costruzioni (NTC 2018).
Compreso: scavo, livellamento, posa della rete, getto, vibrazione e finitura superficiale; fornitura di calcestruzzo classe minima C25/30, compreso ogni onere per l'esecuzione a perfetta regola d'arte.
Misurazione a mq di superficie effettiva realizzata.

➢ STRUTTURA PORTANTE IN ALLUMINIO

Fornitura e posa in opera di **struttura modulare portante in alluminio estruso** lega EN AW 6060 T6 o equivalente, con spessore minimo dei profili di **1,5 mm**.
La struttura sarà composta da **montanti verticali scatolari** e **traverse orizzontali**, sezione minima 25x25 mm o equivalente, uniti mediante **giunti meccanici ad incastro con inserti in eraclene e elementi di irrigidimento interni**, completi di **controventature laterali e posteriori** per garantire la stabilità del sistema.
Le giunzioni anteriori dovranno essere **filettate M8** per consentire l'inserimento delle **borchie reggi-lapide** e per l'eventuale fissaggio dei rivestimenti frontali.
La struttura sarà **ancorata alla platea** mediante tasselli meccanici o chimici in acciaio inox e dotata di **piedini regolabili** per l'allineamento e la compensazione di eventuali dislivelli.
La progettazione dovrà rispettare le **norme antisismiche** vigenti per il territorio di installazione e garantire una **portata strutturale non inferiore a 250 kg/m²**.

➢ MODULO LOCULO IN VETRORESINA

Fornitura e posa in opera di modulo loculo monoblocco in vetroresina (GPR – materiale plastico rinforzato con fibra di vetro), realizzato a **stampo unico** in **più strati di resina poliestere e fibra di vetro** ad alta resistenza meccanica, conforme ai requisiti del D.P.R. 285/1990 e alle norme UNI di riferimento per i materiali compositi destinati all'edilizia.
Il manufatto dovrà garantire:

- **totale impermeabilità ai liquidi e ai gas** derivanti dai processi di decomposizione;
- **resistenza agli agenti chimici, atmosferici e biologici**, ai raggi UV e alle escursioni termiche;
- **assenza di giunzioni o saldature interne**, in modo da evitare fessurazioni o perdite nel tempo;
- **superficie interna ed esterna liscia, lavabile e sanificabile**, priva di porosità;
- **rigidità strutturale e resistenza alla deformazione**, con modulo di elasticità adeguato al carico previsto;
- **leggerezza del manufatto**, che consenta un facile inserimento e manutenzione.

Ogni modulo sarà **completo di lastra di chiusura in vetroresina** dello stesso materiale e colore, fissata meccanicamente o con sistemi di incollaggio e **sigillata ermeticamente** con mastice butilico o silicone per uso cimiteriale, resistente all'invecchiamento.
Le **dimensioni standard** del modulo saranno:
Profondità 2250 mm – Altezza 700 mm – Larghezza 750 mm.

- **COPERTURA – TETTO**

Installazione di **copertura superiore in pannelli sandwich** composti da **lamiera metallica esterna** e **nucleo isolante in poliuretano espanso** ad alta densità, oppure lastre in marmo o altro materiale approvato dalla Direzione Lavori.
Il tetto sarà **fissato alla struttura in alluminio** mediante viti autofilettanti o borchie in acciaio inox, con **sigillatura accurata delle giunzioni** e **formazione di gronda unica per zona**, realizzata in **lamiera di alluminio o acciaio zincato e verniciato**, completa di scossaline e pluviali per il corretto deflusso delle acque meteoriche.

- **RIVESTIMENTO**

Rivestimento frontale e laterale dei loculi mediante **lastre in marmo lucidato e bisellato** spessore **20 mm**, effetto **Marmo di Carrara** o altra tipologia approvata dalla D.L.
Per le fasce superiori, inferiori e laterali si utilizzerà il medesimo materiale scelto per i frontali, in modo da assicurare uniformità estetica.
Il **fissaggio delle lastre** avverrà tramite **borchie in bronzo diametro 60 mm**, avvitate alla struttura di alluminio mediante **barre filettate diametro 8 mm**.
I **tamponamenti laterali** potranno essere realizzati in **marmo, laterizio, materiali compositi in resina e polistirene, o lamiere metalliche**, secondo la scelta della Direzione Lavori, purché compatibili per peso e durabilità con la struttura in alluminio.

- **ESECUZIONE E COLLAUDO**

L'esecuzione delle opere dovrà avvenire a **regola d'arte**, nel rispetto delle norme UNI EN 1090 (strutture metalliche), D.P.R. 285/1990 (Regolamento di polizia mortuaria), D.Lgs. 81/2008 (sicurezza sul lavoro), nonché delle prescrizioni della Direzione Lavori. Le strutture saranno certificate e marcate CE.